Mode d’emploi

Barre profilée Vario-Soft VSP
Barre en titane

Veuillez lire attentivement ce mode d’emploi avant d’utiliser le produit.

1. Domaine d’application
La barre est en titane degré 5. Elle s’utilise pour la fabrication de structures mésiales implantaires, par solidarisation des piliers implantaires en titane.

2. Mise en œuvre
Positionner la barre en titane à l’aide du paralléliseur (N° de cde 430 0623 0) entre les piliers implantaires. Il faut disposer plusieurs barres, parallèlement les unes aux autres. Réduire la barre en titane à la dimension désirée, à l’aide d’un instrument rotatif spécial pour le titane. La connexion de la barre avec les piliers implantaires en titane s’effectue par une soudure au laser. Dans ce domaine, veuillez respecter les consignes professionnelles liées à la soudure au laser et le mode d’emploi de la soudeuse au laser utilisée. Ne pas réduire la section de la barre par meulage ou fraisage. Si nécessaire, légèrement polir les surfaces de friction de la barre; ne pas utiliser de produit de polissage très abrasif. Vous trouverez les conseils de mise en œuvre des matrices de barre dans l’information-produit „Barre profilée Vario-Soft VSP“ ci-jointe.

3. Divers
Les données contenues dans ce mode d’emploi sont constamment révisées en fonction des dernières connaissances et expériences acquises. Nous conseillons donc de relire le mode d’emploi avant d’entamer un nouveau coffret.
Ce mode d’emploi concerne la barre profilée Vario-Soft vsp, barre en titane vsp-f, N° de cde 560 0001 0 et barre en titane vsp-fs/gs, N° de cde 560 0002 0.

bredent
Weissenhorner Str. 2 · 89250 Senden · Germany · Tel. (+49) 0 73 09 / 8 72-4 42 · Fax (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44
www.bredent.com · e-mail info@bredent.com

édition: 07.99/0F